

شماره: ۲۳۴۷
تاریخ: ۵/۶/۲۳
پیوست:

شرکت سیمان داراب

سهامی عام



شرکت محترم

موضوع: درخواست خرید ۱۱۲۲۷۰۹ با موضوع پولی روتور کلینکر شکن

سلام

خواهشمند است نسبت به ارائه پیشنهاد خرید یک عدد پولی روتور کلینکر شکن - مطابق نقشه پیوست به شماره D-1.249458 - تا پایان وقت اداری روز شنبه ۱۴۰۵/۰۶/۲۸ اقدام و در دو پاکت سربسته جداگانه (شامل پاکت پیشنهاد قیمت و پاکت پیشنهاد فنی) و با ذکر موضوع به آدرس دفتر این شرکت واقع در تهران ، بلوار میرداماد ، بین نفت و مدرس ، جنب خیابان نیل پلاک ۲۴۵ طبقه سوم ، واحد بازرگانی کد پستی ۱۹۱۸۹۳۳۸۱۷ اقدام و تحویل نمایند.

با تشکر
بهرام فتاحی
مدیر عامل و عضو هیأت مدیره

- دفتر تهران: خیابان میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل، پلاک ۲۴۵ تلفکس: ۴-۵۵۲۳-۲۶۴۰-۲۱
- آدرس کارخانه: داراب، کیلومتر ۳۵ جاده داراب-شیراز کدپستی: ۷۴۸۱۱۱۱۳۱ تلفن: ۷-۱۳۳۳۵-۹۱۰۰-۷۱
- دفتر شیراز: خیابان ملاصدرا، خیابان حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰۰



ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , ISO 45001:2018
ISO 50001:2018 , ISO 10002:2018 & ISO 10015:1999

شماره : ۲۳۴۷
تاریخ : ۰۵/۰۶/۱۳۹۳
پیوست :

شرکت سیمان داراب

سهامی عام



شرکت محترم

موضوع : درخواست خرید ۱۱۲۲۷۰۹ با موضوع پولی روتور کلینکر شکن

سلام

خواهشمند است نسبت به ارائه پیشنهاد خرید یک عدد پولی روتور کلینکر شکن - مطابق نقشه پیوست به شماره D-1.249458 - تا پایان وقت اداری روز شنبه ۱۴۰۵/۰۶/۲۸ اقدام و در دو پاکت سربسته جداگانه (شامل پاکت پیشنهاد قیمت و پاکت پیشنهاد فنی) و با ذکر موضوع به آدرس دفتر این شرکت واقع در تهران ، بلوار میرداماد ، بین نفت و مدرس ، جنب خیابان نیل پلاک ۲۴۵ طبقه سوم ، واحد بازرگانی کد پستی ۱۹۱۸۹۳۳۸۱۷ اقدام و تحویل نمایند.

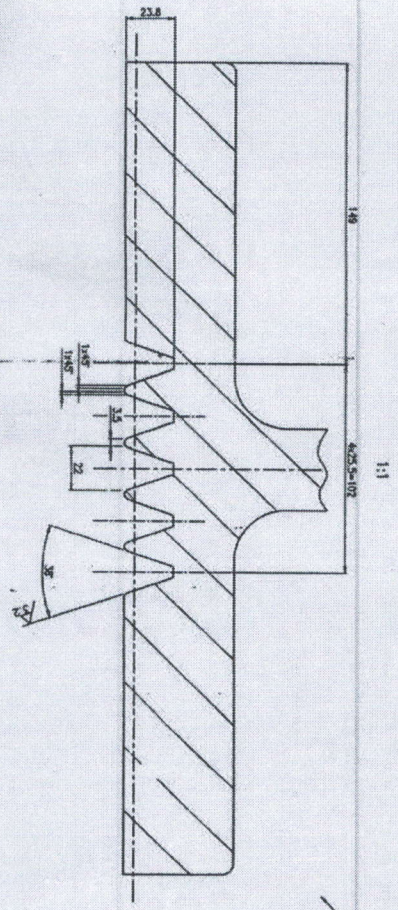
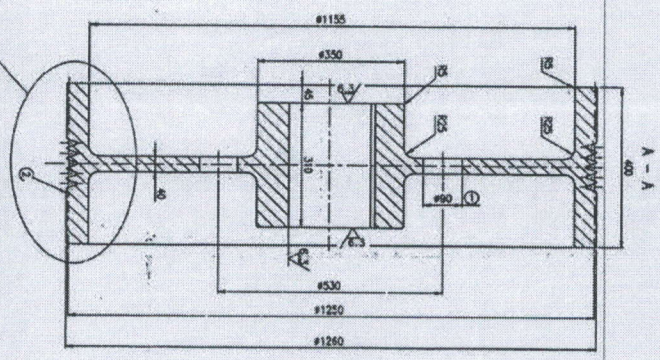
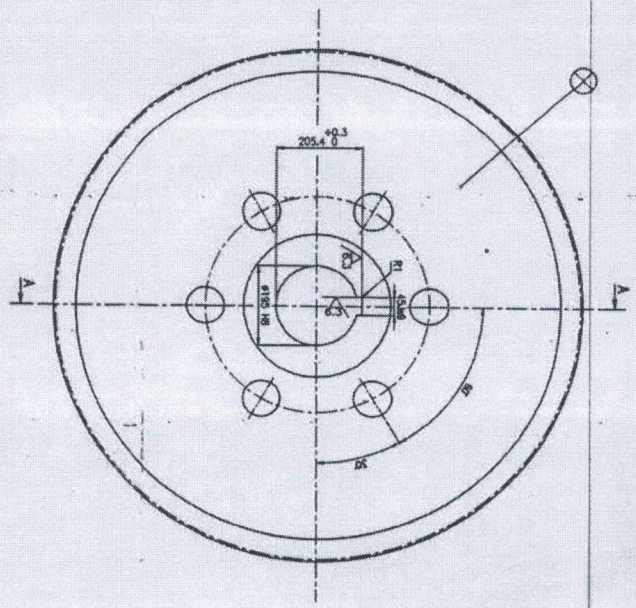
با تشکر
بهرام فتاحی
مدیر عامل و عضو هیأت مدیره

رونوشت : دبیرخانه / بازرگانی

- دفتر تهران: خیابان میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل، پلاک ۲۴۵ تلفکس: ۴-۵۵۲۳-۲۶۴۰-۲۱
- آدرس کارخانه: داراب، کیلومتر ۳۵ جاده داراب-شیراز کدپستی: ۷۴۸۱۱۱۱۱۳۱ تلفن: ۷-۱۳۳۳۵-۹۱۰۰-۷۱
- دفتر شیراز: خیابان ملاصدرا، خیابان حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰۰



ISO 9001:2015 , ISO 14001:2015 , ISO 45001:2018
ISO 50001:2018 , ISO 10002:2018 & ISO 10015:1999



② To be finish-turned with side tool.
① Holes to be drilled without pre-cooling of holes.

با عرض منتهی تأسف به اطلاع می رساند
این قطعه پذیرفته نمی شود

5.567774		27
8		8
1.249458		1
F.5.567774		
Produced with 5 grooves		
Circular Director CI 110		
Revised		
② To be finish-turned with side tool.		
① Holes to be drilled without pre-cooling of holes.		
Circular Director CI 110		
Revised		
② To be finish-turned with side tool.		
① Holes to be drilled without pre-cooling of holes.		