

شماره: ۲۲۴۷
تاریخ: ۰۶/۰۶/۱۴۰۲
پیوست:

شرکت سیمان داراب

سهامی عام



شرکت محترم

موضوع: درخواست خرید ۱۱۲۲۷۶۷ با موضوع لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیب ۱ و ۲

سلام

خواهشمند است نسبت به ارائه پیشنهاد خرید لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیب ۱ و ۲ به تعداد و مطابق جدول زیر و نقشه های پیوست، تا پایان وقت اداری روز دوشنبه ۱۴۰۵/۰۶/۲۳ اقدام و در دو پاکت سربسته جداگانه (شامل پاکت پیشنهاد قیمت و پاکت فنی) و با ذکر موضوع به آدرس دفتر این شرکت واقع در تهران، بلوار میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل پلاک ۲۴۵ طبقه همکف، دبیرخانه، کد پستی ۱۹۱۸۹۳۳۸۱۷ اقدام و تحویل نمایند.

ردیف	شرح	مقدار	واحد	مشخصات
۱	لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیب ۱	۸	عدد	نقشه شماره ۱۸۰۷۹۱۹
۲	لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیب ۲	۸	عدد	نقشه شماره ۱۸۰۷۹۱۹

با تشکر
بهرام فتاحی
مدیر عامل و عضو هیأت مدیره



- دفتر تهران: خیابان میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل، پلاک ۲۴۵ تلفکس: ۴-۲۶۴۰۵۵۲۳-۲۱
- آدرس کارخانه: داراب، کیلومتر ۳۵ جاده داراب-شیراز کد پستی: ۷۴۸۱۱۱۱۳۱ تلفن: ۷-۱۳۳۳۵-۹۱۰۰-۷۱
- دفتر شیراز: خیابان ملاصدرا، خیابان حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰



ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018
ISO 50001:2018, ISO 10002:2018 & ISO 10015:1999

شماره: ۲۲۴۷
تاریخ: ۱۳۹۴/۰۶/۰۵
پیوست:

شرکت سیمان داراب

سهامی عام



شرکت محترم

موضوع: درخواست خرید ۱۱۲۲۷۶۷ با موضوع لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیپ ۱ و ۲

سلام

خواهشمند است نسبت به ارائه پیشنهاد خرید لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیپ ۱ و ۲ به تعداد و مطابق جدول زیر و نقشه های پیوست، تا پایان وقت اداری روز دوشنبه ۱۴۰۵/۰۶/۲۳ اقدام و در دو پاکت سربسته جداگانه (شامل پاکت پیشنهاد قیمت و پاکت فنی) و با ذکر موضوع به آدرس دفتر این شرکت واقع در تهران، بلوار میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل پلاک ۲۴۵ طبقه همکف، دبیرخانه، کد پستی ۱۹۱۸۹۳۳۸۱۷ اقدام و تحویل نمایند.

ردیف	شرح	مقدار	واحد	مشخصات
۱	لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیپ ۱	۸	عدد	نقشه شماره ۱۸۰۷۹۱۹
۲	لینک آپرون فیدر سنگ شکن تیپ ۲	۸	عدد	نقشه شماره ۱۸۰۷۹۱۹

با تشکر
بهرام فتاحی
مدیر عامل و عضو هیأت مدیره

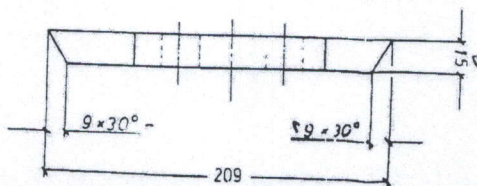
رونوشت: دبیرخانه / بازگانی

- دفتر تهران: خیابان میرداماد، بین نفت و مدرس، جنب خیابان نیل، پلاک ۲۴۵ تلفکس: ۴-۵۵۲۳-۲۶۴۰۲۱
- آدرس کارخانه: داراب، کیلومتر ۳۵ جاده داراب-شیراز کد پستی: ۷۴۸۱۱۱۱۳۱ تلفن: ۷-۱۳۳۳۵-۹۱۰۰۷۱
- دفتر شیراز: خیابان ملاصدرا، خیابان حکیمی، پلاک ۶۹ تلفن: ۰۷۱-۳۲۳۴۷۴۰۰



ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018
ISO 50001:2018, ISO 10002:2018 & ISO 10015:1999

This drawing must only be used in the selected purpose specified by us and it is especially not intended to be used for selection purposes without our consent. Upon other matters, we are to be notified. It is not to be reproduced under penalty of law.

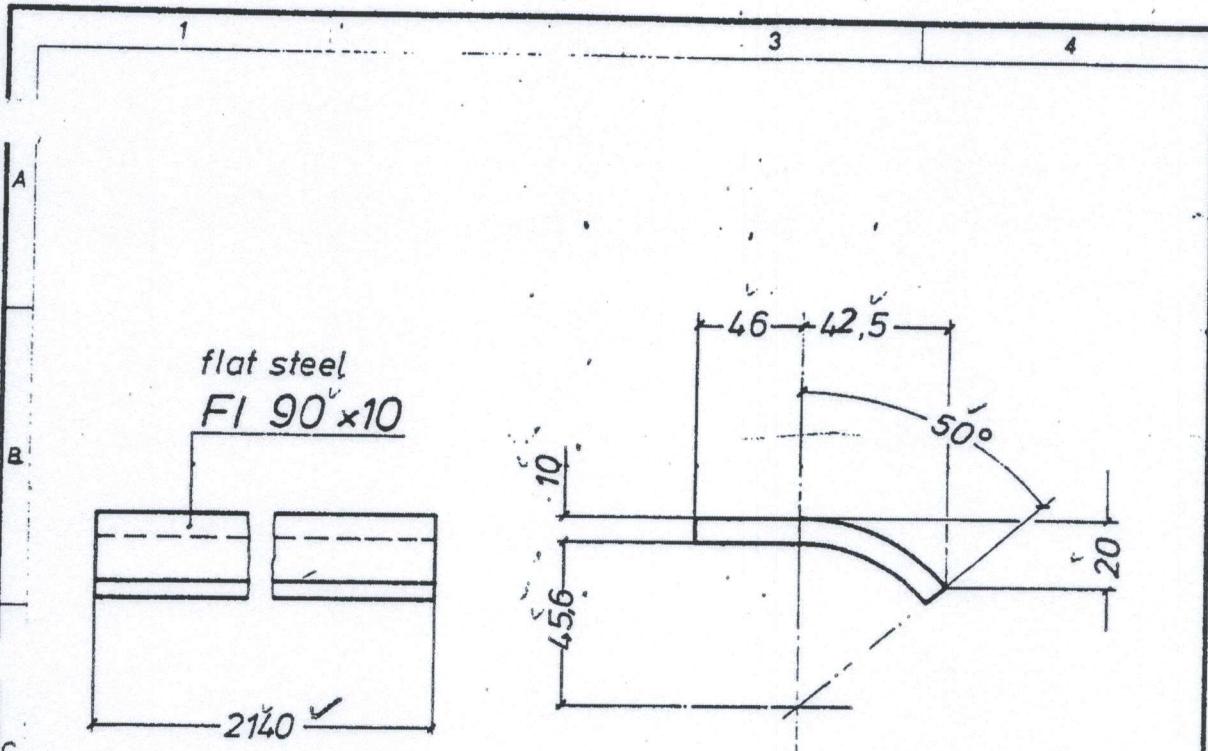


dimensions without tolerance data mean DN 75d	surface data acc. to EN ISO 1302 missing 1st ed. 3rd ed. acc. to DIN 6758
All edges and corners burred acc. to 2102 DIN 6758, part 1 Chamfers $\times 1.5$ deg. external thread: up to core dia internal thread: up to thread dia flame cutting per DIN 3310 class B	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80																				

communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

und Mitteilung ihres Inhalts etc. Alle, soweit nicht ausdrücklich anders angegeben, sind ohne Gewähr. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



dimensions without tolerance data mean DIN 7168

surface data acc. to DIN-ISO 1302 measuring size of roughness R_z acc. to DIN 4768

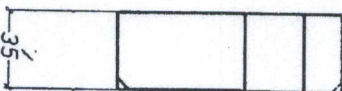
All edges and corners burred acc. to A 21 D 2 DIN 6784 part 1
Chamfers: $\sqrt{1}$ 45 deg:
external thread: down to core dia
internal thread: up to thread dia
flame cutting per DIN 2310 class II B.

Oberflächenrauheit Vorzugsreihe vereinb. Eintragung	frühere Oberflächen- zeichen
Surface roughness selected range, simplified symbol	old symbol
$\sqrt{}$ = beliebig optional	-
$\sqrt{}$ = $\sqrt{R_z 100}$	∇
$\sqrt{}$ = $\sqrt{R_z 75}$	$\nabla \nabla$
$\sqrt{}$ = $\sqrt{R_z 63}$	$\nabla \nabla \nabla$

ISO/128
Methode E

Brennschnitte II B DIN 2310
flame cutting per DIN 2310 class II B

781203 KLT 21		28000									
Code-Nr.	Typ	A	B	C	D	E	Werkst.-Nr.				
Maße ohne Toleranz- angabe Dim w/o tolerances DIN 7168-m		Oberfl.-Angabe nach Dim for roughness per Rauheitsmaßgröße roughness criteria R_z DIN 4768		DIN/ISO 1302		Werkstoff/Material Rohteil-Nr./Blank No Modell-Nr./Pattern No		2000		Gewicht Weight 15,0 kg	
		1988		Datum		Name		Benennung/Description Dichtlippe Sealing RK F2000-D7-A lip		Maßstab Scale 1	
		Bearb./Prepared		12.10		Vogel					
		Gepr./Checked		20.10		Hage					
		Norm./St. Check		21.10		Hage					
		Bearb. Abl./Prep by dept		320							
		O & K Orenstein & Koppel		Sach-Nr Part No		1807919		19		4 Blatt Sheet 1	
		Aktengesellschaft		Urspr/Origin		1807227		Ers für/Replacing		Ers durch/Replaced by	
		Ind		And-Nr Change No		Datum		Name		FK Size 1 Blätter Sheets	



Copying of this document, and giving it to other, the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

**dimensions without
tolerance data
mean DIN 7168**

surface data acc. to
DIN-ISO 1302 measuring
size 0: roughness Rz acc.
to DIN 4768

All edges and corners burred acc.
to A 21 D 2 DIN 6784 part 1

Chamfers v 145 deg:
external thread: down to core di-

internal thread: up to thread dia
flame cutting per DIN 2310 class II B

ST. JOHN CROSS II D.

[illegible]

2000 C.J.

Material	Blank No
1.	

Pattern No

nung / Description Hinge plac

arnierblech D7

- rechts - right

1060.205

1000.203

Placing	Eng. durch/Replace
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

62

ISO/128
Methode E

Werkstoffeigenschaften	Dimensionsangaben
Chamfers w/o dimension as per	678µm
Außenkannte	+0,5
outer edge	-0,3
innenkannte	+0,5
inner edge	+0,3

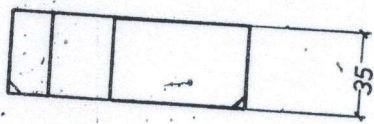
 $R_z = 100$	Oberfläche: raunheit Vorzugsreihe verweilt Entlangung	frühere Oem. zeichen
 $R_z = 25$	Surface roughness selected range, simplified symbol	old symbol
 $R_z = 100$	belagend optional	-

[illegible][illegible]

C	D	E
Don't Argue a match	DN/SC	
Dim for roughness per	1302	
Rautensiegrids		
roughness criteria	R _z DIN 4768	
	Date	Sign
Beard / Prepared	27.11.96	6-5
Gasp / Checked	28.11.96	1
Norm / St. Check	27.11.97	14
Beard Abt / Prep. by dept	370	

2000 Uhr - Trennung / Description Hinge plate Scharnierblech D7 - rechts - right	Patient-Nr Historie / Maternal Mütter-Nr / Bank No Mütter-Nr / Patient No
--	--

	Gewicht Weight 4,5 kg	Maßstab Scale 1:2	Blatt
--	-----------------------------	-------------------------	-------



SO/128
Methode E

	Werkstückkanten ohne Angabe nach DIN 6754 Chamfers w/o dimension as per:	Außenkante outer edge -0.5 Innenkante inner edge $+0.3$	Außenkantenrauhwert Vorzugsreihe verrent. Entgrünung	In here Outer Zeichen
	Außengewinde bis auf Kern-Ø 45° angesehnt	Außenkantenrauhwert Surface roughness: selected range: simplified symbol	old symbol	—
	Außengewinde bis auf Kern-Ø 45° angesehnt	Außengewinde bis auf Kern-Ø external thread: down to core internal thread: up to thread dia	beliebig optional	∇
	Außengewinde bis auf Kern-Ø 45° angesehnt	Außengewinde bis auf Kern-Ø external thread: down to core internal thread: up to thread dia	$R_z = 100$	∇
	Außengewinde bis auf Kern-Ø 45° angesehnt	Außengewinde bis auf Kern-Ø external thread: down to core internal thread: up to thread dia	$R_z = 25$	∇
	Außengewinde bis auf Kern-Ø 45° angesehnt	Außengewinde bis auf Kern-Ø external thread: down to core internal thread: up to thread dia	$R_z = 10$	∇

[illegible]

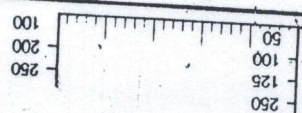
Werkst.-Nr.		Benennung / Description Hinge plate	Maßstab Scale	1:2	Blatt
Werkstoff / Material		Scharnierblech D7			
Rechts- / Left		- links - left			
Modell-Nr / Pattern No					

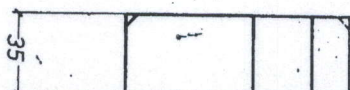
Part No	1868286	Sheet /
Ers. fur/Replacing	FK Size	1 Blatter Sheets
		Ers. durch/ Replaced by

Coping of this document, and giving it to others and the use of communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the design of a patent or the registration of a utility model or

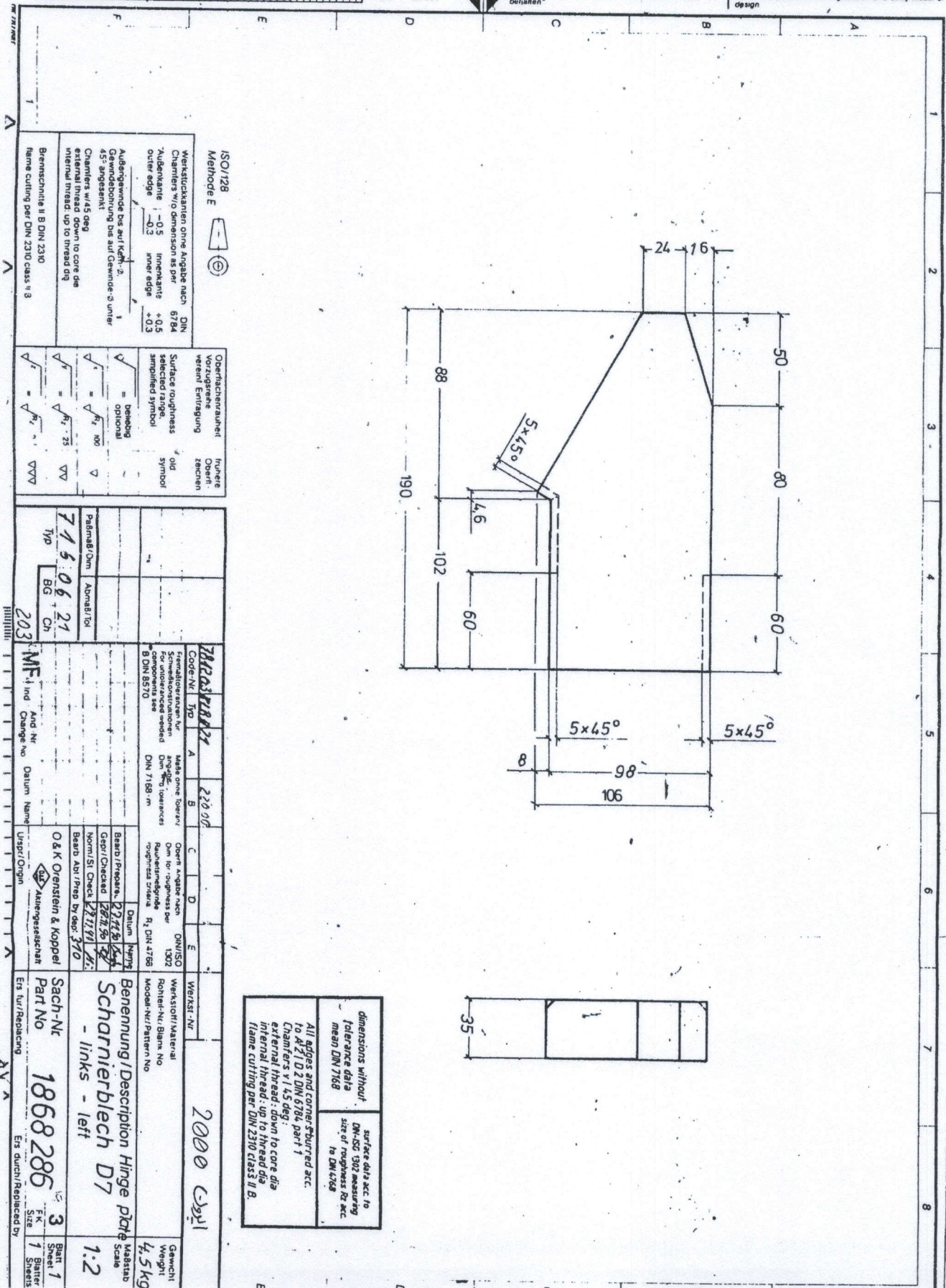
Verleugung und Mithilfe ihrer Verhältnisse, sowie die Unterlage der Verleugung und Mithilfe ihrer Verhältnisse, sowie die Unterlage der Verleugung und Mithilfe ihrer Verhältnisse.

M 1:5
M 1:2.5
M 1:2
M 1:1





Copying of this document, and giving it to others and its use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



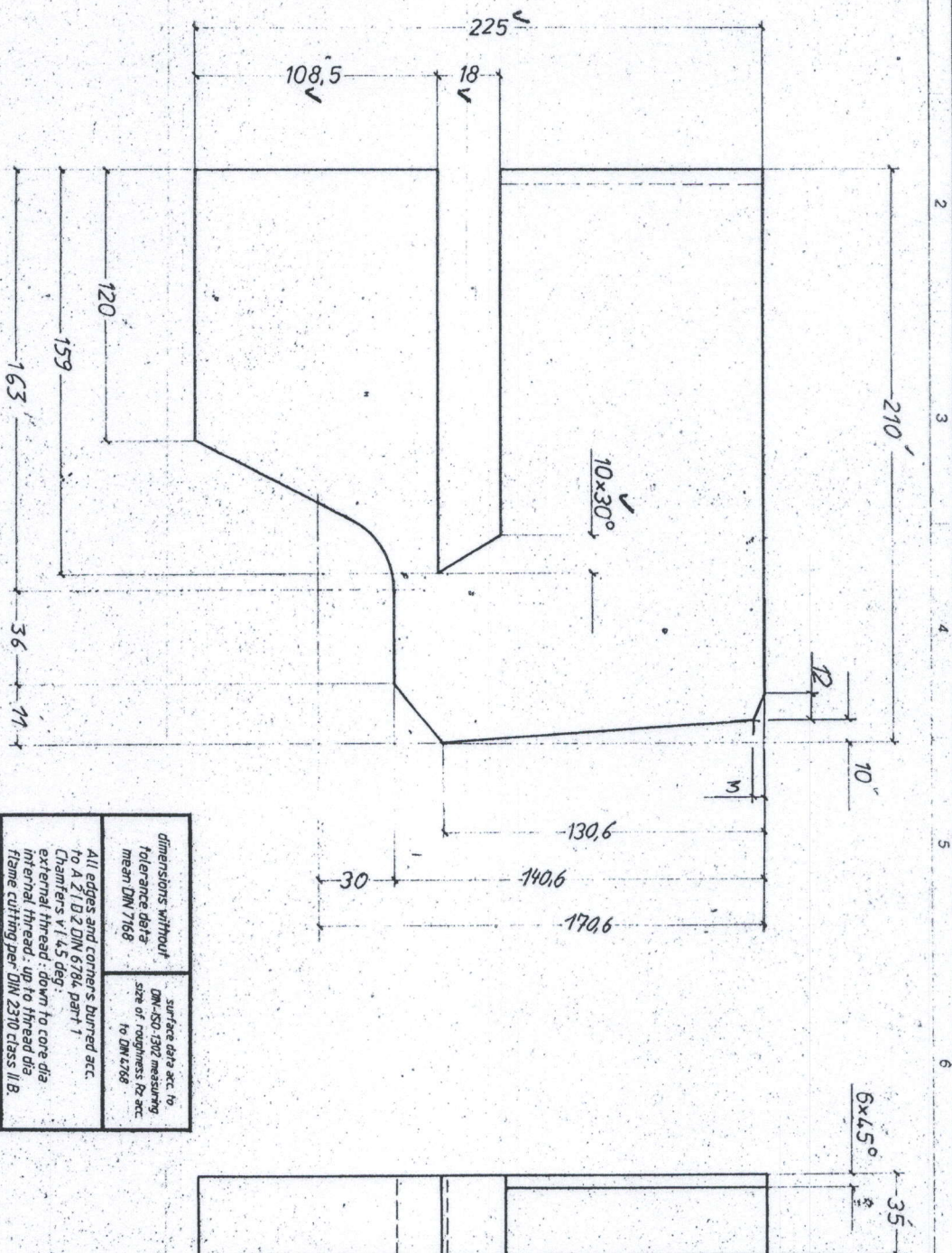
dimensions without tolerance delta mean DIN 7168	surface delta acc. to DIN-ISO 3182 measuring size of roughness for acc. to DIN 4768
All edges and corners flurred acc. to A 21 D 2 DIN 6184, part 1 Chamfers v1 45 deg external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia flame cutting per DIN 2310 class II B.	

Weitergabe sowie Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhalts nicht ausdrücklich zugestanden. Es ist nicht zulässig, die Inhalte zu kopieren, zu verbreiten oder zu sonstigen Zwecken zu verwenden. Die Verantwortlichen für die Inhalte sind die Autoren und Verlage. Die Haftung für Schäden ist ausgeschlossen.

M 1.5
M 1.25
M 1.2
M 1.1

500
150
100
100

250
125
100
50



dimensions without tolerance data
mean DIN 7168

surface data, to DIN-ISO 1302 measuring size of roughness R_a acc. to DIN 4768

All edges and corners burned arc.
to A 21 B 2 DIN 61784, part 1
Chamfers V 1,45 deg.
external thread: down to core dia
internal thread: up to thread dia
flame cutting per DIN 2310 class II B.

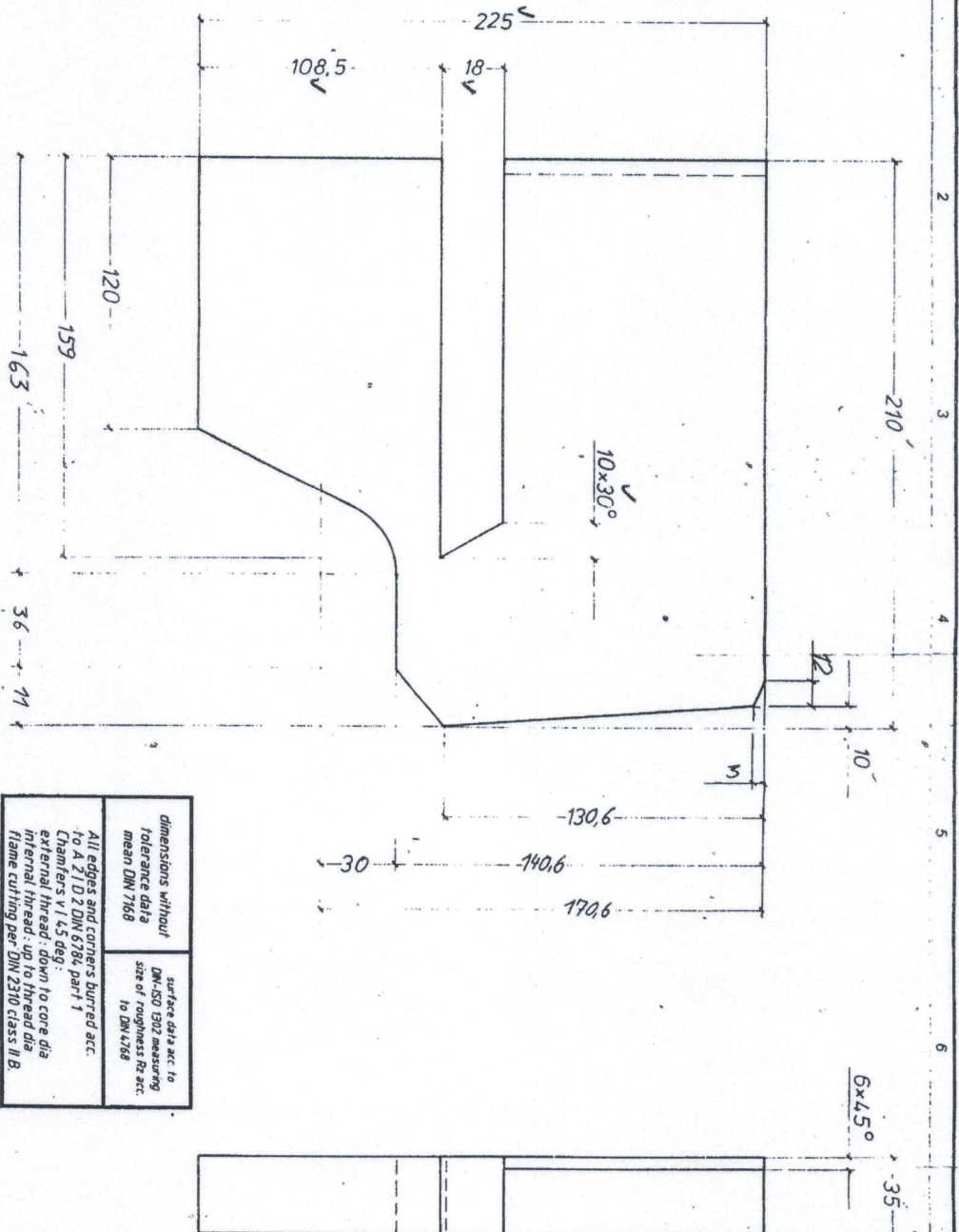
[illegible]

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a model or design.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verbreitung und Mitteilung des Inhalts ist nicht gestattet. Soweit es für rechtlich zulässig ist, ist die Weitergabe der Unterlagen zu Schadenverhütung, zur Schadenverhütung oder zur Vermeidung von Schäden für den Fall der Weitergabe der Unterlagen vorbehalten.

M 15
M 12,5
M 12
M 11

250
125
100
50



dimensions without tolerance data mean DIN 7168

surface data acc. to DIN-ISO 1302 measuring size of roughness Rz acc. to DIN 4768

All edges and corners burr-free acc. to A 21 D 2 DIN 6784, part 1

Chamfers $\sqrt{1.45 \text{ deg}}$: external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia

flange cutting per DIN 2310 class II B.

ISO:128
Methode E



Werkstücke ohne Angabe nach DIN 6784
Chamfers to dimension as per
outer edge -0.5 inner edge +0.5
outer edge -0.3 inner edge +0.3

Außengewinde bis auf Kern
45° angelegt
Gewindebohrung bis auf Gewinde
external thread down to core dia
internal thread up to thread dia

Benennung II B DIN 2310
flange cutting per DIN 2310 class II B

Oberflächenzustand
verwend. Eintragung

Surface roughness
symbolized by: R_z R_a R_t R_{pm} R_{sk} R_{yk} $R_{z, max}$ $R_{a, max}$ $R_{t, max}$ $R_{pm, max}$ $R_{sk, max}$ $R_{yk, max}$ $R_{z, max}$ $R_{a, max}$ $R_{t, max}$ $R_{pm, max}$ $R_{sk, max}$ $R_{yk, max}$

Detection optional

old symbol

Palma 310m
Alum 310
7 1 6 0 6 21
typ BG Ch

Code Nr. 17
Type A B C D E
Material: 1.4571
Heat treatment: 1032
Surface roughness: R_z DIN 4768
Datum: 22.11.80
Name: A. K.

Werkst.-Nr. 2000 0171
Vorstoff/Material: 1.4571
Rohr/Nr./Bau-Nr.: 1302
Mittel-/Pattern-Nr.: 1302

Benennung/Description: Kopfblech D7 Head plate
- rechts - right

Maßstab: 1:2

Gewicht/Weight: 8.8kg

Blatt/Sheet: 1

Blatt/Sheet: 1

And. Nr. 17
Date: 17.11.80
Name: A. K.

Urspr./Origin: 1802223

Urspr./Origin: 1802223

Sach-Nr. 1868 287
Part No. 1868 287
3
Ers. durch/Replaced by: 1868 287
Ers. durch/Replaced by: 1868 287

87

Vorgabe/Remarks		Fertigungsauftrags-Nr./Workorder-No.		Nr der Baugruppe/Serial No. of Assembly								Stück: Quantity		Abteilung Department		Name		Telefon		Datum Date	
				1 2 3 4 5 6 7 8										AET 3		DIETR.		312		18.03.94	

* 87 * - PARTSLIST - ONE LEVEL - DATE 18.03.94 DATE 824 PAGE 1

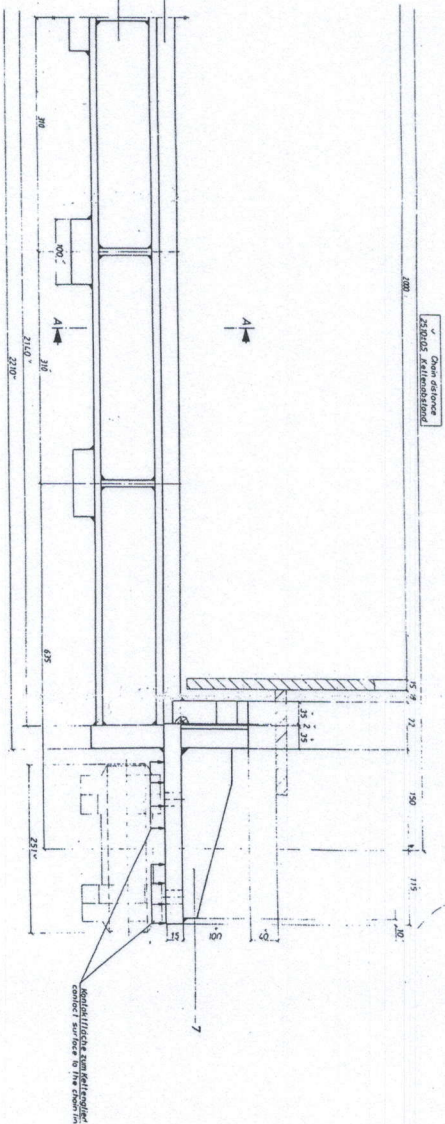
DESCRIPT. SINGLE LINK I RKF 200 D7-A
TYP 716 06 DEP. A3103 WRITT.
CHECK. / 8150
CH31 PL00 ABBR WEIGHT 167,0 PART NO. 1895171-0
CHECKED CODE 781203 CHNG-NO CHNG-IND D00P00

POS	S	QUAN.	QC	DESCRIPTION	PART-NO	F	CH	PL	CODE	WEIGHT	TYP	BG
001	1	1,000	00	COVER PLATE 209X2740 RKF-D7	1895173	2	21	00	781203	57,0	716	06
002	1	0,508	26	PL DIN 1543-15-RST37-2	0050966	01	00	112701				
003	1	1,000	00	* 2,140 13 IPB DIN 1025-100-RST37-2 HOEHE MAX. 101 MIN. 99	1081865	*	01	00	110201	43,3		
004	1	1,000	00	HEAD PLATE 210X225 D7 RIGHT	1868287	3	21	00	781203	8,8	716	06
005	1	0,032	26	PL DIN 1543-35-ST52-3	0050995	*	01	00	112701			
006	1	1,000	00	HEAD PLATE 210X2250 D7 LEFT	1868288	3	21	00	781203	8,8	716	06
007	1	0,017	26	PL DIN 1543-35-ST52-3	0050995	*	01	00	112701			
008	1	1,000	00	HINGE PLATE 106X190 D7 RIGHT	1868285	3	21	00	781203	4,5	716	06
009	1	0,017	26	HINGE PLATE 106X190 D7 LEFT	0050995	*	01	00	112701			
010	1	0,017	26	PL DIN 1543-35-ST52-3	1868286	3	21	00	781203	4,5	716	06
011	1	2,000	00	BRACKET PLATE 75X255 NZ1073838	0050995	*	01	00	112701			
012	1	0,015	26	PL DIN 1543-15-RST37-2	1073840	7	21	00	781501	3,6		
013	1	5,000	00	STIFFENING PLATE 79X135 NZ1073844	0050966	01	00	112701				
014	1	0,008	26	PL DIN 1543-10-RST37-2	1073846	7	21	00	781203	3,0	716	06
015	1	5,000	00	STIFFENING PLATE 40X79 NZ1073728	0050958	01	00	112701				
016	1	0,079	13	FL DIN 1017-40X10-RST37-2	1073730	7	21	00	781203	1,0	716	06
017	1	5,000	00	100*160	0050500	01	00	111801				
018	1	0,010	26	PL DIN 1543-30X2000X6000-HARDOX 400	1081704	*	01	00	112701	17,5		
019	1	1,000	00	SEALING LIP RKF 2000-D7-A	1807919	4	21	00	781203	15,0	716	06
020	1	2,140	13	FL DIN 1017-90X10-RST37-2	0050607	01	00	111801				

MI/Quantity Code I/K = Formal-Kennziffer/Size of Sheet CI = Character/Character TOTAL WEIGHT 167,0 KG

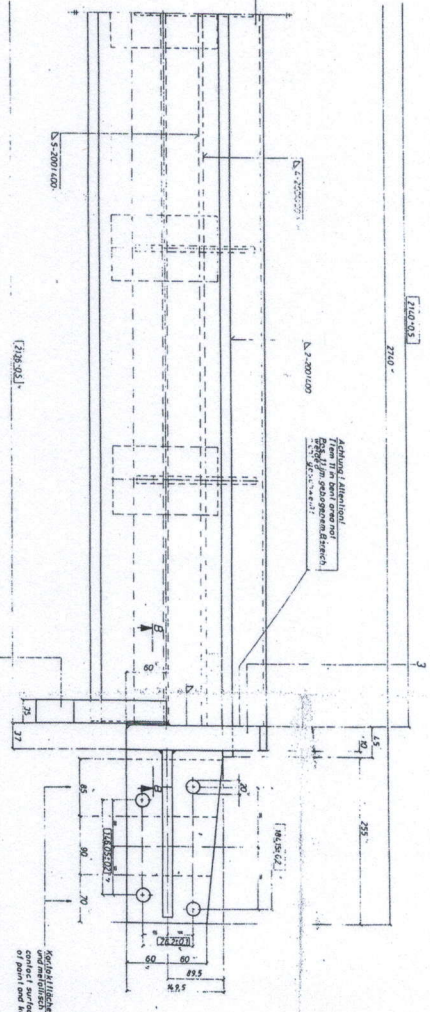
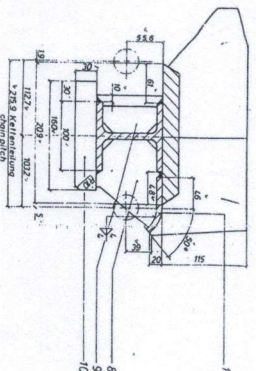
00 - Stück/proce 38 - m ³	04 - nach DIN	01 - Rohmaterial (alt)	30 - Erzeugnis	01 - norm. Verw.
13 - m ²	05 - nur Stückliste	02 - Gußteil (alt)	31 - u.s.w. = Baugruppe	02 - Isolierblei
20 - m ²	06 - Gruppenliste	03 - Formschmiedeteil (alt)	32 - Flenderm. Stück	03 - Isolierblei
	07 - Einzelteil	04 - Zuckerteil (alt)	33 - Werkzeug	04 - Isolierblei
	08 - Einzelteil	05 - Zuckerteil (alt)	34 - Modell	05 - Isolierblei
	09 - Einzelteil	06 - Zuckerteil (alt)	35 - Gesenk	06 - Isolierblei
	10 - Einzelteil	07 - Zuckerteil (alt)	36 - Unterteil	07 - Isolierblei
	11 - Einzelteil	08 - Zuckerteil (alt)	37 - Ertel u. Zubehör z. Schalplan	08 - Isolierblei
	12 - Einzelteil	09 - Zuckerteil (alt)	38 - Hilfs- u. Betriebsstoffe	09 - Isolierblei
	13 - Einzelteil	10 - Zuckerteil (alt)		10 - Isolierblei
	14 - Einzelteil	11 - Zuckerteil (alt)		11 - Isolierblei
	15 - Einzelteil	12 - Zuckerteil (alt)		12 - Isolierblei
	16 - Einzelteil	13 - Zuckerteil (alt)		13 - Isolierblei
	17 - Einzelteil	14 - Zuckerteil (alt)		14 - Isolierblei
	18 - Einzelteil	15 - Zuckerteil (alt)		15 - Isolierblei
	19 - Einzelteil	16 - Zuckerteil (alt)		16 - Isolierblei
	20 - Einzelteil	17 - Zuckerteil (alt)		17 - Isolierblei
	21 - Einzelteil	18 - Zuckerteil (alt)		18 - Isolierblei
	22 - Einzelteil	19 - Zuckerteil (alt)		19 - Isolierblei
	23 - Einzelteil	20 - Zuckerteil (alt)		20 - Isolierblei
	24 - Einzelteil	21 - Zuckerteil (alt)		21 - Isolierblei
	25 - Einzelteil	22 - Zuckerteil (alt)		22 - Isolierblei
	26 - Einzelteil	23 - Zuckerteil (alt)		23 - Isolierblei
	27 - Einzelteil	24 - Zuckerteil (alt)		24 - Isolierblei
	28 - Einzelteil	25 - Zuckerteil (alt)		25 - Isolierblei
	29 - Einzelteil	26 - Zuckerteil (alt)		26 - Isolierblei
	30 - Einzelteil	27 - Zuckerteil (alt)		27 - Isolierblei
	31 - Einzelteil	28 - Zuckerteil (alt)		28 - Isolierblei
	32 - Einzelteil	29 - Zuckerteil (alt)		29 - Isolierblei
	33 - Einzelteil	30 - Zuckerteil (alt)		30 - Isolierblei
	34 - Einzelteil	31 - Zuckerteil (alt)		31 - Isolierblei
	35 - Einzelteil	32 - Zuckerteil (alt)		32 - Isolierblei
	36 - Einzelteil	33 - Zuckerteil (alt)		33 - Isolierblei
	37 - Einzelteil	34 - Zuckerteil (alt)		34 - Isolierblei
	38 - Einzelteil	35 - Zuckerteil (alt)		35 - Isolierblei
	39 - Einzelteil	36 - Zuckerteil (alt)		36 - Isolierblei
	40 - Einzelteil	37 - Zuckerteil (alt)		37 - Isolierblei
	41 - Einzelteil	38 - Zuckerteil (alt)		38 - Isolierblei
	42 - Einzelteil	39 - Zuckerteil (alt)		39 - Isolierblei
	43 - Einzelteil	40 - Zuckerteil (alt)		40 - Isolierblei
	44 - Einzelteil	41 - Zuckerteil (alt)		41 - Isolierblei
	45 - Einzelteil	42 - Zuckerteil (alt)		42 - Isolierblei
	46 - Einzelteil	43 - Zuckerteil (alt)		43 - Isolierblei
	47 - Einzelteil	44 - Zuckerteil (alt)		44 - Isolierblei
	48 - Einzelteil	45 - Zuckerteil (alt)		45 - Isolierblei
	49 - Einzelteil	46 - Zuckerteil (alt)		46 - Isolierblei
	50 - Einzelteil	47 - Zuckerteil (alt)		47 - Isolierblei
	51 - Einzelteil	48 - Zuckerteil (alt)		48 - Isolierblei
	52 - Einzelteil	49 - Zuckerteil (alt)		49 - Isolierblei
	53 - Einzelteil	50 - Zuckerteil (alt)		50 - Isolierblei
	54 - Einzelteil	51 - Zuckerteil (alt)		51 - Isolierblei
	55 - Einzelteil	52 - Zuckerteil (alt)		52 - Isolierblei
	56 - Einzelteil	53 - Zuckerteil (alt)		53 - Isolierblei
	57 - Einzelteil	54 - Zuckerteil (alt)		54 - Isolierblei
	58 - Einzelteil	55 - Zuckerteil (alt)		55 - Isolierblei
	59 - Einzelteil	56 - Zuckerteil (alt)		56 - Isolierblei
	60 - Einzelteil	57 - Zuckerteil (alt)		57 - Isolierblei
	61 - Einzelteil	58 - Zuckerteil (alt)		58 - Isolierblei
	62 - Einzelteil	59 - Zuckerteil (alt)		59 - Isolierblei
	63 - Einzelteil	60 - Zuckerteil (alt)		60 - Isolierblei
	64 - Einzelteil	61 - Zuckerteil (alt)		61 - Isolierblei
	65 - Einzelteil	62 - Zuckerteil (alt)		62 - Isolierblei
	66 - Einzelteil	63 - Zuckerteil (alt)		63 - Isolierblei
	67 - Einzelteil	64 - Zuckerteil (alt)		64 - Isolierblei
	68 - Einzelteil	65 - Zuckerteil (alt)		65 - Isolierblei
	69 - Einzelteil	66 - Zuckerteil (alt)		66 - Isolierblei
	70 - Einzelteil	67 - Zuckerteil (alt)		67 - Isolierblei
	71 - Einzelteil	68 - Zuckerteil (alt)		68 - Isolierblei
	72 - Einzelteil	69 - Zuckerteil (alt)		69 - Isolierblei
	73 - Einzelteil	70 - Zuckerteil (alt)		70 - Isolierblei
	74 - Einzelteil	71 - Zuckerteil (alt)		71 - Isolierblei
	75 - Einzelteil	72 - Zuckerteil (alt)		72 - Isolierblei
	76 - Einzelteil	73 - Zuckerteil (alt)		73 - Isolierblei
	77 - Einzelteil	74 - Zuckerteil (alt)		74 - Isolierblei
	78 - Einzelteil	75 - Zuckerteil (alt)		75 - Isolierblei
	79 - Einzelteil	76 - Zuckerteil (alt)		76 - Isolierblei
	80 - Einzelteil	77 - Zuckerteil (alt)		77 - Isolierblei
	81 - Einzelteil	78 - Zuckerteil (alt)		78 - Isolierblei
	82 - Einzelteil	79 - Zuckerteil (alt)		79 - Isolierblei
	83 - Einzelteil	80 - Zuckerteil (alt)		80 - Isolierblei
	84 - Einzelteil	81 - Zuckerteil (alt)		81 - Isolierblei
	85 - Einzelteil	82 - Zuckerteil (alt)		82 - Isolierblei
	86 - Einzelteil	83 - Zuckerteil (alt)		83 - Isolierblei
	87 - Einzelteil	84 - Zuckerteil (alt)		84 - Isolierblei
	88 - Einzelteil	85 - Zuckerteil (alt)		85 - Isolierblei
	89 - Einzelteil	86 - Zuckerteil (alt)		86 - Isolierblei
	90 - Einzelteil	87 - Zuckerteil (alt)		87 - Isolierblei
	91 - Einzelteil	88 - Zuckerteil (alt)		88 - Isolierblei
	92 - Einzelteil	89 - Zuckerteil (alt)		89 - Isolierblei
	93 - Einzelteil	90 - Zuckerteil (alt)		90 - Isolierblei
	94 - Einzelteil	91 - Zuckerteil (alt)		91 - Isolierblei
	95 - Einzelteil	92 - Zuckerteil (alt)		92 - Isolierblei
	96 - Einzelteil	93 - Zuckerteil (alt)		93 - Isolierblei
	97 - Einzelteil	94 - Zuckerteil (alt)		94 - Isolierblei
	98 - Einzelteil	95 - Zuckerteil (alt)		95 - Isolierblei
	99 - Einzelteil	96 - Zuckerteil (alt)		96 - Isolierblei
	100 - Einzelteil	97 - Zuckerteil (alt)		97 - Isolierblei

Exposure of this advertisement, upon posting of the ad, is subject to the 10% commission of the contents thereof and a further 10% without explicit authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.



Kontakfläche zum Kellenglied
contact surface to the chain link

2



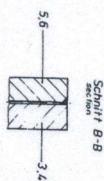
Kontaktfläche zum Keilkegel freibleiben und metallisch sauber halten
contact surface to the conic link must be free of paint and kept metallically clean

☐ Abnormal dimension of inspection

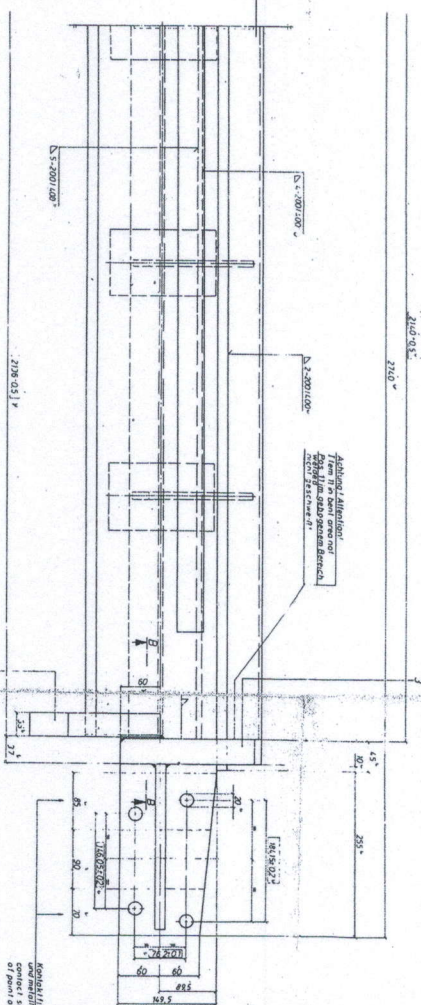
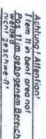
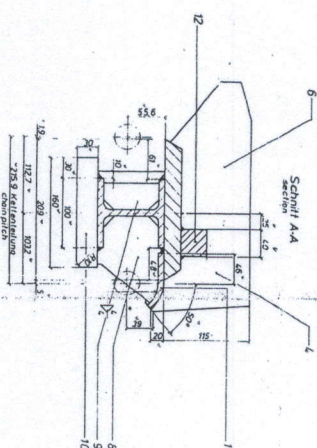
१५

2000 1999 1998 1997 1996 1995 1994 1993 1992 1991 1990 1989 1988 1987 1986 1985 1984 1983 1982 1981 1980 1979 1978 1977 1976 1975 1974 1973 1972 1971 1970 1969 1968 1967 1966 1965 1964 1963 1962 1961 1960 1959 1958 1957 1956 1955 1954 1953 1952 1951 1950 1949 1948 1947 1946 1945 1944 1943 1942 1941 1940 1939 1938 1937 1936 1935 1934 1933 1932 1931 1930 1929 1928 1927 1926 1925 1924 1923 1922 1921 1920 1919 1918 1917 1916 1915 1914 1913 1912 1911 1910 1909 1908 1907 1906 1905 1904 1903 1902 1901 1900 1899 1898 1897 1896 1895 1894 1893 1892 1891 1890 1889 1888 1887 1886 1885 1884 1883 1882 1881 1880 1879 1878 1877 1876 1875 1874 1873 1872 1871 1870 1869 1868 1867 1866 1865 1864 1863 1862 1861 1860 1859 1858 1857 1856 1855 1854 1853 1852 1851 1850 1849 1848 1847 1846 1845 1844 1843 1842 1841 1840 1839 1838 1837 1836 1835 1834 1833 1832 1831 1830 1829 1828 1827 1826 1825 1824 1823 1822 1821 1820 1819 1818 1817 1816 1815 1814 1813 1812 1811 1810 1809 1808 1807 1806 1805 1804 1803 1802 1801 1800 1799 1798 1797 1796 1795 1794 1793 1792 1791 1790 1789 1788 1787 1786 1785 1784 1783 1782 1781 1780 1779 1778 1777 1776 1775 1774 1773 1772 1771 1770 1769 1768 1767 1766 1765 1764 1763 1762 1761 1760 1759 1758 1757 1756 1755 1754 1753 1752 1751 1750 1749 1748 1747 1746 1745 1744 1743 1742 1741 1740 1739 1738 1737 1736 1735 1734 1733 1732 1731 1730 1729 1728 1727 1726 1725 1724 1723 1722 1721 1720 1719 1718 1717 1716 1715 1714 1713 1712 1711 1710 1709 1708 1707 1706 1705 1704 1703 1702 1701 1700 1699 1698 1697 1696 1695 1694 1693 1692 1691 1690 1689 1688 1687 1686 1685 1684 1683 1682 1681 1680 1679 1678 1677 1676 1675 1674 1673 1672 1671 1670 1669 1668 1667 1666 1665 1664 1663 1662 1661 1660 1659 1658 1657 1656 1655 1654 1653 1652 1651 1650 1649 1648 1647 1646 1645 1644 1643 1642 1641 1640 1639 1638 1637 1636 1635 1634 1633 1632 1631 1630 1629 1628 1627 1626 1625 1624 1623 1622 1621 1620 1619 1618 1617 1616 1615 1614 1613 1612 1611 1610 1609 1608 1607 1606 1605 1604 1603 1602 1601 1600 1599 1598 1597 1596 1595 1594 1593 1592 1591 1590 1589 1588 1587 1586 1585 1584 1583 1582 1581 1580 1579 1578 1577 1576 1575 1574 1573 1572 1571 1570 1569 1568 1567 1566 1565 1564 1563 1562 1561 1560 1559 1558 1557 1556 1555 1554 1553 1552 1551 1550 1549 1548 15	
--	--

All rights are reserved in U.S. and other countries where copyright or patent law applies.



Schnitt B-B
section



Kontrolle! 100% ZUM KONTAKT UND LEISTUNG!
und metallisch sauber halten
contact surface to the chip hole must be free
of paint and keep metallically clean

Achtung!
Einzelteil in einer Verpackung geliefert
und geschweißt

Attention!
single link lock welded and welded being
shown in the corresponding device

☐ Abnormalities of inspection

All Kaskadeles Δ^3 need not order envelopes.
All Kaskadeles Δ^3 as far as not ordered otherwise.

2600 ॥ ॥
Crusher

Schweißkonstruktion DIN 8570 f. Lochblech u. Anschlußmaße nach

Two three dollar bills were in Dave's 1987 containing 2000 of roughness for use in Dave's 1987	Dave's 1987 A 100 200 (removed) Dave's 1987
---	---

injected structure DAW 8570 & master gauge for labor and connect. emissions DAW 7168 f

74606	31	1910 kg	2/25/2012	12
-------	----	---------	-----------	----

320	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	49
-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----